

TRUMPF kézi elektromos és akkus lemezollók

TruTool C 160



28 x 6 cm

C 160 Plus (sorjalevágóval)



28 x 7 cm

Könnyű és mozgékony kézi lemezollók – lemezek és fémhálók vágására.

A két gép közötti különbség: a C 160 Plus még egy beépített sorjalevágóval is rendelkezik, amely ideális belső kivágásoknál is (a sorját a fej tetején lévő kar elforgatásával vághatjuk le).

Elektromos és akkumulátoros változatban is kapható.

JELLEMZŐK

- a könnyű kis gép rendkívül **gyors, mozgékony, fordulékony**
- kiváló vágási minőség – nincs lemezdeformáció, **csavarodásmentes vágás**
- **oldalirányú vágás** is lehetséges, sőt a gép fejjel lefelé is működtethető
- a gép a munkafolyamat során **visszahúzható** és ismét bevethető !!!
- **selejt- és forgácsmentes vágás** - utómunkálatokat nem igényel
- szabad rálátás a munkafelületre - így precíz vágás előrajzolás után, sőt ívnél is
- gyors és **egyszerű késcseré** – szerszám nélkül: a vágókést 5 másodperc alatt, egyetlen kézmozdulattal cserélhetjük a rögzítőcsap kihúzásával (kétoldalú, felcserélhető állókések!)
- kések kiválasztása alkalmazás szerint: **egyenes, íves és krómacél kés** (nemesacélra, peremes csöveknél, falcoknál, toldásoknál)
- optimális légrésbeállítás a késválasztás által (légrés = lemezvastagság ötöde)
- stabilitást segítő munkapad is rendelhető hozzá

A max. 0,63 mm vastag "körlemezek" és (cső)illesztések (ahol az össz falcvastagságnál $4 \times 0,63 = 2,52$ mm, erre a rövid időre, amíg az illesztésen átmegy) vágására is alkalmas. Így folyamatosan vághatunk vele ilyen munkadarabokat (hordófal jellegű. Pl: 630 mm csőátmérővel biztos megmunkálás).

MŰSZAKI ADATOK

TRUMPF TruTool C 160 elektromos kivitel

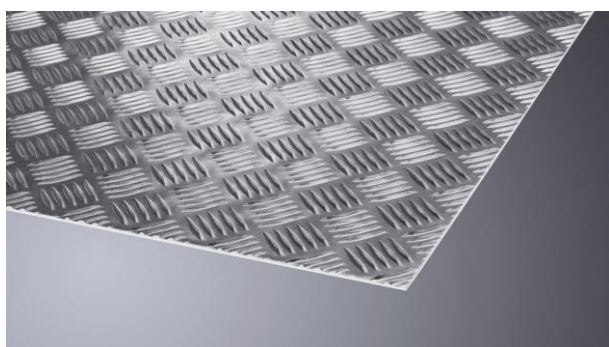
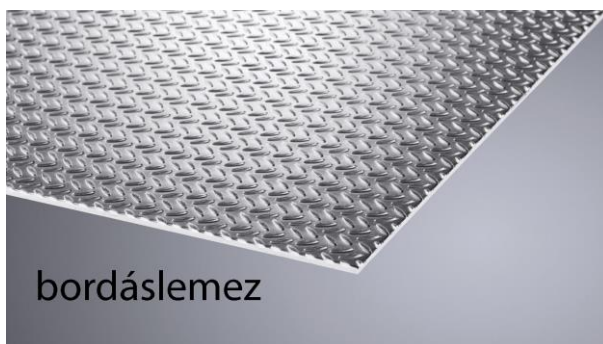
Vágható lemezvastagság:	
Egyenes kések esetén:	
- acél 400 N/mm ² -ig	0,3 - 1,6 mm
- acél 600 N/mm ² -ig	0,3 - 1,2 mm
- alumínium 250 N/mm ² -ig	0,3 - 2,0 mm
Krómacél kés esetén:	
- acél 400 N/mm ² -ig	1,0 - 1,6 mm
- falcos cső vágása (acél 400 N/mm ² -ig)	4 x 0,63 = 2,52 mm
- acél 600 N/mm ² -ig	0,8 - 1,2 mm
- alumínium 250 N/mm ² -ig	1,0 - 2,0 mm
Íves kés esetén:	
- acél 400 N/mm ² -ig	0,3 - 1,0 mm
- acél 600 N/mm ² -ig	0,3 - 0,8 mm
- alumínium 250 N/mm ² -ig	0,3 - 1,2 mm
Munkasebesség	6 - 10 m/perc
Kezdő furatátmérő belső kivágásnál	15 mm
- egyenes kés esetén:	15 mm
- krómacél kés esetén:	8 mm
Legkisebb sugár íves kivágásnál	
- íves kés esetén:	40 mm
- egyenes kés esetén:	90 mm
- krómacél kés esetén:	160 mm
Motorteljesítmény	350 W
Löketszám névleges terhelésnél	5800 /perc
Tömege	1,4 kg



MŰSZAKI ADATOK TRUMPF TruTool C 160 akkus kivitel	
Vágható lemezvastagság:	
Egyenes kések esetén:	
- acél 400 N/mm ² -ig	0,3 - 1,6 mm
- acél 600 N/mm ² -ig	0,3 - 1,2 mm
- alumínium 250 N/mm ² -ig	0,3 - 2,0 mm
Krómacél kés esetén:	
- acél 400 N/mm ² -ig	1,0 - 1,6 mm
- falcos cső vágása (acél 400 N/mm ² -ig)	4 x 0,63 = 2,52 mm
- acél 600 N/mm ² -ig	0,8 - 1,2 mm
- alumínium 250 N/mm ² -ig	1,0 - 2,0 mm
Íves kés esetén:	
- acél 400 N/mm ² -ig	0,3 - 1,0 mm
- acél 600 N/mm ² -ig	0,3 - 0,8 mm
- acél 800 N/mm ² -ig	
- alumínium 250 N/mm ² -ig	0,3 - 1,2 mm
Munkasebesség	5 - 9 m/perc
Kezdő furatátmérő belső kivágásnál	15 mm
- egyenes kés esetén:	15 mm
- krómacél kés esetén:	8 mm
Legkisebb sugár íves kivágásnál	
- íves kés esetén:	40 mm
- egyenes kés esetén:	90 mm
- krómacél kés esetén:	160 mm
Feszültség	10,8 V
Löketszám névleges terhelésnél	4300 /perc
Tömege akkuval	1,9 kg



Jellemző felhasználási területek TRUMPF C 160 lemezvágó géppel:





TRUMPF C 160 lemezolló

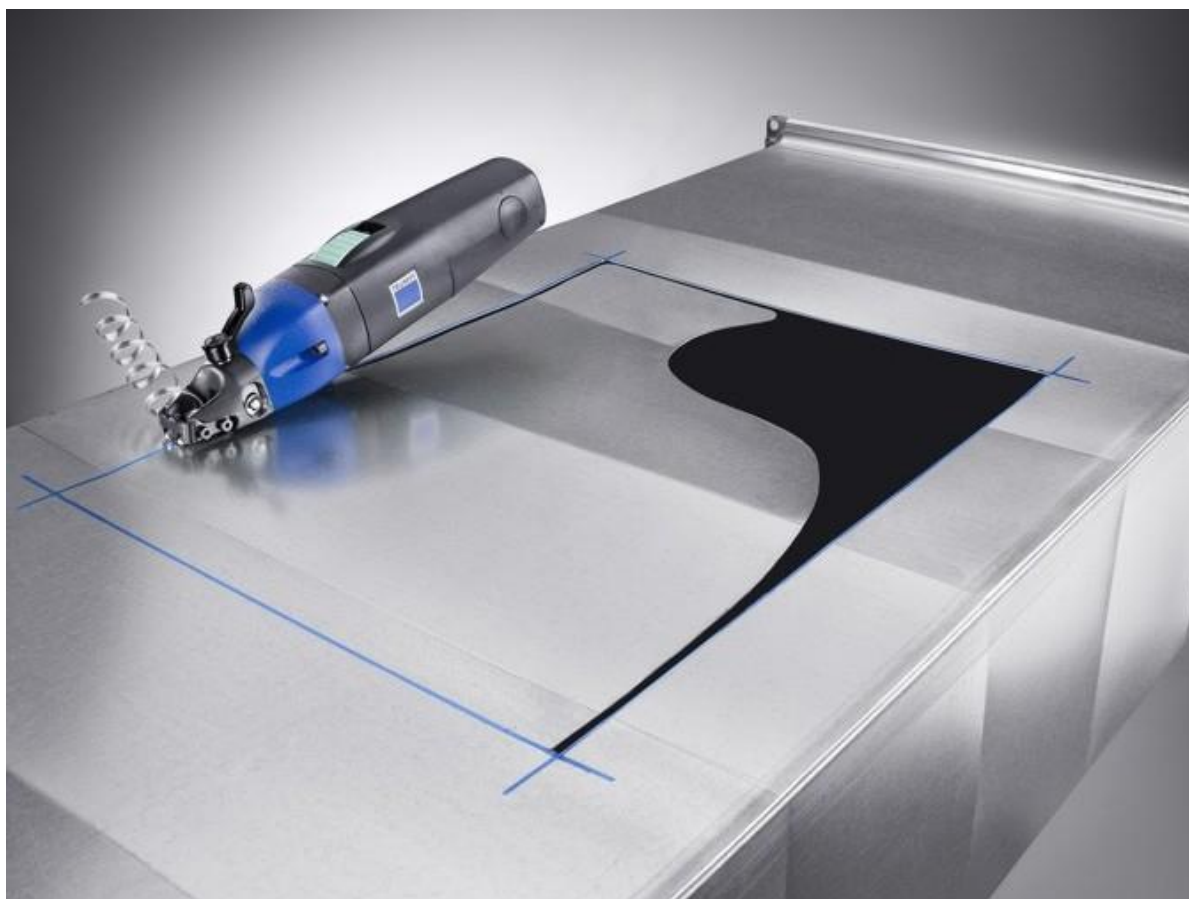




TRUMPF C 160 akkumulátoros lemezolló



TRUMPF C 160 akkumulátoros lemezolló





TRUMPF C 160 akkumulátoros lemezolló



TRUMPF C 160 akkumulátoros lemezolló

Tekercsből (coil) lefejtett acéllemez vágása



Négy különböző típusú kést lehet a gépbe tenni:

- nagyszilárdságú anyag vágásához
- 1,0mm vastagságig acélra
- 1,0 – 1,6mm vastagság közötti acélra
- jellemzően íves vágáshoz



Egyszerű (szerszám nélkül) és gyors (5 másodperc) késcsere:



TRUMPF C 160



FŐ ALKALMAZÁSI TERÜLETEK

- fémlapok és -hálók vágása
- peremes csövek, toldások vágása
- C, L, U -profilok vágása
- illesztési feladatok
- légtechnika (légcsatornák, sőt falcok is!),
- bádigos, lakatos munkáknál; karosszerialakatosok
- épületgépészeti szereléseknél
- repülőgép-, építőipar



1990 óta képviseljük a svájci TRUMPF gyárat, nagy raktárkészletünk van gépekből, alkatrészekből, szakképzett dolgozóink vannak és a szervizelést is itt, mi magunk végezzük. Állunk rendelkezésére !