

TRUMPF kézi elektromos és akkus lemezollók elektromos sorjalevágóval

C 250 elektromos



C 250 akkus



Lemezek csavarodás és nyúlásmentes vágására alkalmas.

Világon egyedülálló az alábbi jellemzőkben:

- beépített elektromos forgácseltávolító
- falcok vágása is
- a megmunkálás során bármikor visszahúzható és újra bevethető
- késváltás szerszám nélkül 5 másodperc alatt !!!
- forgácselvezetés biztonságos megoldása
- vágási minőség
- szerszáméltartam

Jellemzők

- deformációmentes vágás – **kiváló vágási minőség**
- egyenes és íves megmunkálás
- nagyobb csőcsatlakozások, falcok (hordóknál), C, L, U profilok megmunkálása
- coil-ok vágása
- **jó rálátás** a vágási területre (vágás előrajzolás után is pontosan kivitelezhető)
- **könnyű, gyors** – egykezes géphasználat
- a beépített elektromos **forgácslevágó** kézreeső, a megmunkálás bármely fázisában használható (világújdonosság !)
- nincs a világon konkurenciája a megmunkálási sebességben sem: 3-tól 10 m / perc
- 5-féle kés a felhasználás szerint: magas szerszáméltartam (2 mm-es lemeznél: 500m)
Meggcserélhető, kétélű állókések (állókéscsere így csak minden második mozgókés cseréjekor esedékes)
- ergonomikus: a gép kézreesik, könnyen és jól vezethető
- **vezetőgörgő** segíti a vastagabb vagy nagyszilárdságú lemezek vágását
- biztonságos: a felhasználót védik a különböző forgács elvezetők és görgők, nincs apró forgács-képződés



MŰSZAKI ADATOK	
TRUMPF TruTool C 250 elektromos kivitel	
Vágható lemezvastagság:	
Egyenes kések esetén:	
- acél 400 N/mm ² -ig	2,5 mm
- acél 600 N/mm ² -ig	1,0 mm
- alumínium 250 N/mm ² -ig	3,0 mm
Íves kés esetén:	
- acél 400 N/mm ² -ig	0,5 - 1,5 mm
- acél 600 N/mm ² -ig	0,8 mm
- alumínium 250 N/mm ² -ig	2,0 mm
Krómacél kés esetén:	
- acél 600 N/mm ² -ig	0,5 - 1,5 mm
Falcvágó kés esetén:	
- falcso cső vágása (acél 400 N/mm ² -ig)	4 x 0,9 = 3,6 mm
- falcso cső vágása (acél 600 N/mm ² -ig)	4 x 0,6 = 2,4 mm
Munkasebesség	3 - 10 m/perc
Vágási szélesség	7 mm
Kezdő furatátmérő belső kivágásnál	
- egyenes kések esetén:	17 / 22 mm
- íves kés esetén:	15 mm
- krómacél kés esetén:	20 mm
- falcvágó kés esetén:	18 mm
Legkisebb sugár íves kivágásnál	
- egyenes kések esetén:	80 / 150 mm
- íves kés esetén:	balra: 45mm jobbra: 80mm
- krómacél kés esetén:	120 mm
- falcvágó kés esetén:	150 mm
Motorteljesítmény	550 W
Löketszám névleges terhelésnél	4000 /perc
Tömege	2,1 kg



MŰSZAKI ADATOK TRUMPF TruTool C 250 akkus kivitel	
Vágható lemezvastagság:	
Egyenes kések esetén:	
- acél 400 N/mm ² -ig	2,5 mm
- acél 600 N/mm ² -ig	1,0 mm
- alumínium 250 N/mm ² -ig	3,0 mm
Íves kés esetén:	
- acél 400 N/mm ² -ig	0,5 - 1,5 mm
- acél 600 N/mm ² -ig	0,8 mm
- alumínium 250 N/mm ² -ig	2,0 mm
Krómacél kés esetén:	
- acél 600 N/mm ² -ig	0,5 - 1,5 mm
Falcvágó kés esetén:	
- falcso cső vágása (acél 400 N/mm ² -ig)	4 x 0,9 = 3,6 mm
- falcso cső vágása (acél 600 N/mm ² -ig)	4 x 0,6 = 2,4 mm
Munkasebesség	3 - 10 m/perc
Vágási szélesség	7 mm
Kezdő furatátmérő belső kivágásnál	
- egyenes kések esetén:	17 / 22 mm
- íves kés esetén:	15 mm
- krómacél kés esetén:	20 mm
- falcvágó kés esetén:	18 mm
Legkisebb sugár íves kivágásnál	
- egyenes kések esetén:	80 / 150 mm
- íves kés esetén:	balra: 45mm jobbra: 80mm
- krómacél kés esetén:	120 mm
- falcvágó kés esetén:	150 mm
Feszültség	18 V
Löketszám névleges terhelésnél	2400 /perc
Tömege (akkumulátorral)	2,3 kg





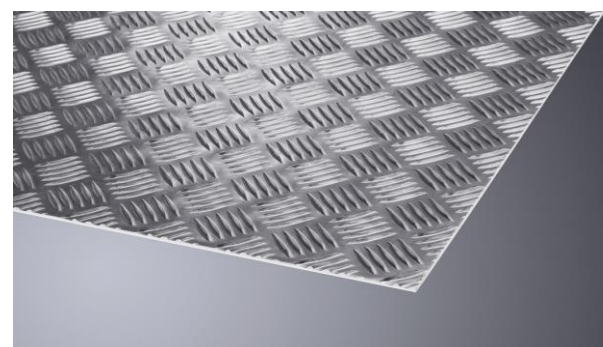
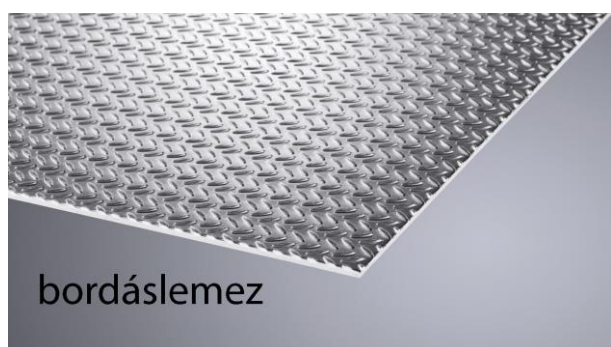
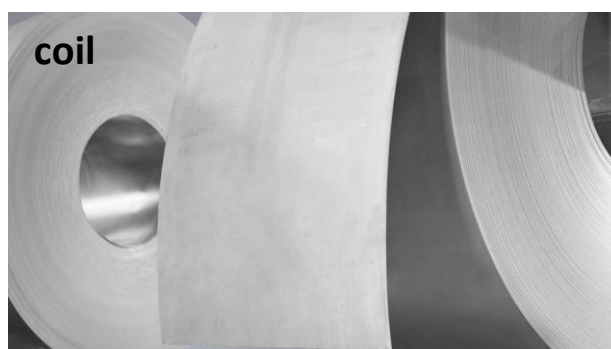
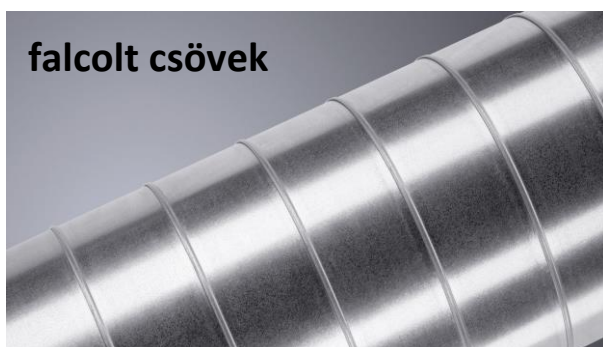
TRUMPF C 250 lemezolló

FŐ ALKALMAZÁSI TERÜLETEK

- falcok, C, L, U profilok megmunkálása
- fémlemezek és -hálók vágása
- légtechnika (profilok, kábel- és légcsatornák)
- tartály/hordó építés/szétbontás
- karosszéria és bádogos munkák
- lakatosok, homlokzatépítés, épületgépészeti szereléseknél
- illesztési feladatok, recycling



Jellemző felhasználási területek TRUMPF C 250 lemezvágó géppel:



TRUMPF C 250 lemezolló

Falcos anyagok (pl. Spiro cső) átvágása egy munkamenetben:



TRUMPF C 250 lemezolló (akkus)



A gépbe -feladattól függően- 5 típusú kés tehető:



Kés fajtája:	egyenes	egyenes	Íves	Nagyszí- lárdtságú kés, krómacél -ra	kés falcok vágá- sára
Rendelési szám:	C250-E2,5	C250-E1,5	C250-IV	C250-CR	C250-F
Maximális lemezvastagság:	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
- acél 400 N/mm ² -ig	1,5 – 2,5	0,5 – 1,5	0,5 – 1,5	–	4 x 0,9 6 x 0,6
- acél 600 N/mm ² -ig	–	1,0	0,8	0,5 – 1,5	4 x 0,6
- alumínium 250 N/mm ² -ig	1,5 – 3,0	0,5 – 2,0	0,5 – 2,0	–	–
Sugár	150	80	R45 balra, R80 jobbra	120	150

Egyszerű (szerszám nélkül) és gyors (5 másodperc) késcsere:



TRUMPF C 250 lemezolló





TRUMPF C 250 lemezolló



1990 óta képviseljük a svájci TRUMPF gyárat, nagy raktárkészletünk van gépekből, alkatrészekből, szakképzett dolgozóink vannak és a szervizelést is itt, mi magunk végezzük. Állunk rendelkezésére !

ARLI Magyarország Kft.

- TRUMPF Magyar Képviselő, Importőr, forgalmazó és szakszervíz – immár 1990 óta!

1033 Budapest, Huszti út 35.

Telefon: (06-1) 453-3712

Email: arli@arli.hu

www.arli.hu