

TRUMPF lemezvágó rezgőolló (nibbler)

N 1000 (3B1)



64 x 30 cm

Elektromos kéziszerszám, amely a max. 10 mm vastagságú acéllemez (profillemez is!) csavarodásmentes vágására alkalmas – egyedülként a piacon.

Csavarodásmentes vágás, könnyű késvezetés, gazdaságosság - magas teljesítményen !

- erős teljesítményéhez mérten meglepően **mozgékony**
- **4 szerszámpozícionálási lehetőség** (4 vágási irány)
- nagyteljesítményű vastaglemezvágó - még a **90°-os szögben hajlított lemezeket is vágja – 10 mm vastag lemez esetén is !!!**
- kétszempontes **sebességváltó** az optimális vágási teljesítményhez, ami növeli a szerszámélettartamot is
- **180 fokban** állítható fogantyúja **ideális fogást**, gépvezetést garantál
- **forgácsgyűjtő zsák** is tehető hozzá

Vágás után **nem csavarodik el a vágási szél** - egyenes vágás a széleknél, hegesztési varratoknál és dupla lemezeknél is !

Vágás kijelölés vagy sablon után is

- ▶ a **sablon** min. 5 mm magas legyen és kontúrja min. 15,5 mm távolságra legyen a kivágandó vágási vonaltól

A TRUMPF N 1000 alkalmas **tartályok** szétszedésére is.



Műszaki adatok TRUMPF N1000 (3B1)

Vágható lemezvastagságok:	1. fokozatban	2. fokozatban
Acél 400 N/mm ² -ig	10 mm	8 mm
Acél 600 N/mm ² -ig	7 mm	5 mm
Acél 800 N/mm ² -ig	5 mm	4 mm
Alumínium 250 N/mm ² -ig	12 mm	10 mm
Munkasebesség	1,1 m/perc	1,6 m/perc
Löketszám üresjáratban	340 /perc	530 /perc
Üzemi feszültség	230 VAC / 50/60 Hz	
Legkisebb sugár íves vágásnál	300 mm	
Lemezprofilok (90fokban hajlított lemez) 10 mm lemezvastagságnál: belső sugár	min. 12 mm	
Előfurat átmérője (hogy a gép matrica szerszáma átférjen egy belső furaton)	min. 75 mm	
Vágási szélesség	12 mm	
Névleges teljesítményfelvétel	2600 W	
Vágási sablon használata esetén a sablon min. lemezvastagsága	5 mm	
Tömege	14,7 kg	

FŐ ALKALMAZÁSI TERÜLETEK

- légtechnika
- tartályépítés/szétbontás
- mélyhúzott lemezek megmunkálása
- vegyi berendezések szétbontása
- bádogos munkák, illesztési feladatok, recycling



TRUMPF N 1000