



TRUMPF kézi elektromos és akkus rezgőolló (nibbler)

TRUMPF N 200



1 – 6. oldal

TRUMPF PN 200



7 – 12. oldal

TRUMPF PN 201



13 – 16. oldal

A fenti gépek szerszámfeje 360fokban forgatható, így pl. 45fokos vágásra is jó !

Ebbe a gépbe 3 szerszámfej tehető – feladattól függően egy pillanat alatt cserélhető. Szerszámfejtől függően: N 200 vagy PN 200 vagy PN201 típus.

Ideális sík- és hullámlemezekre – 2 mm lemezvastagságig.

Fordulékony

- **szerszámfeje** 360-fokban elforgatható, kiváló fordulékonyság, 45fokos vágás is lehetséges
- elsőrangú **manőverezési** lehetőség minden vágási feladatnál (még az eddig nehezen megközelíthető részeknél is) 2 mm-ig
- beállítható vágási irány teszi lehetővé a nehezen hozzáférhető részek vágását

Kényelmes

- könnyű és gyors vágási **irányváltoztatás**
- bélyegcsere pillanatok alatt, szerszám nélkül
- beállítási munkák nincsenek
- kézhezálló fogantyú

Alkalmazkodó

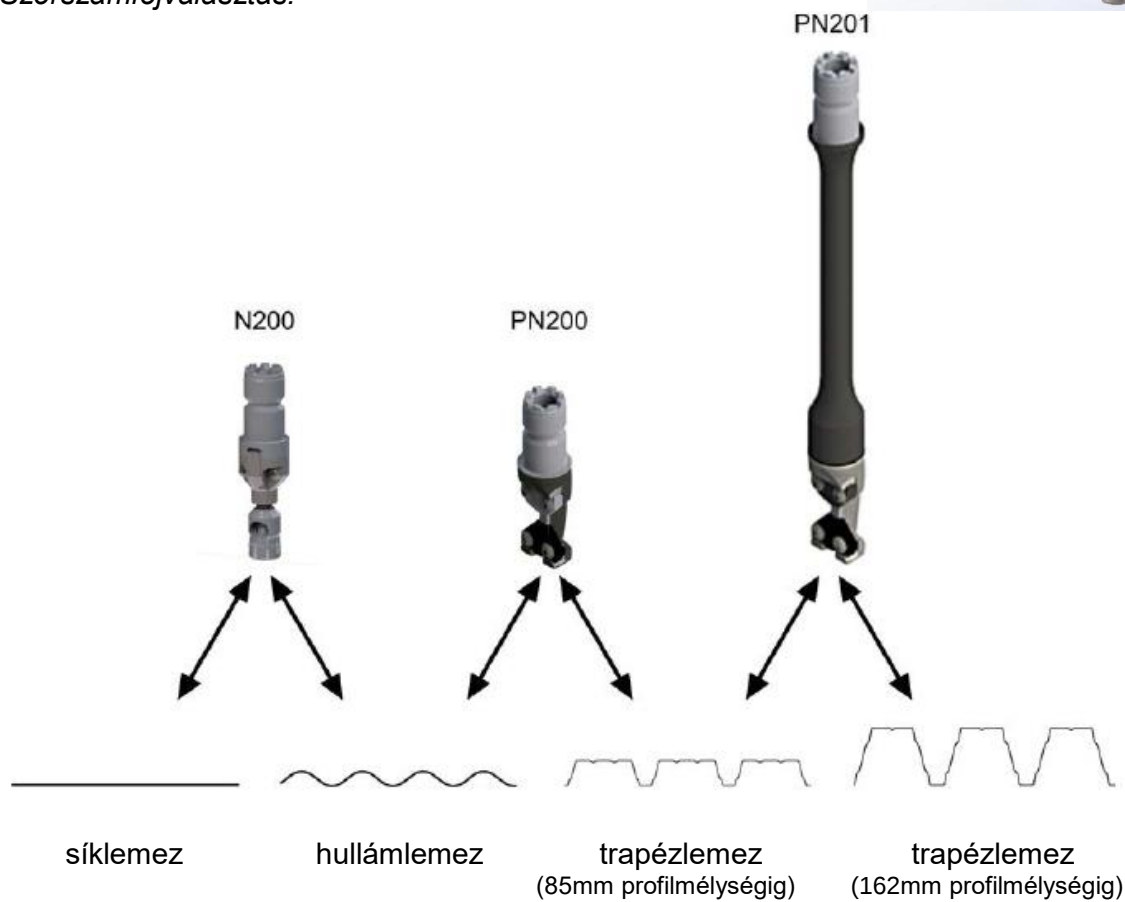
- erős motor **fordulatszám szabályzóval**
- akkus változatban is kapható
- újfajta matrica hullámlemezprofilhoz

Gazdaságos

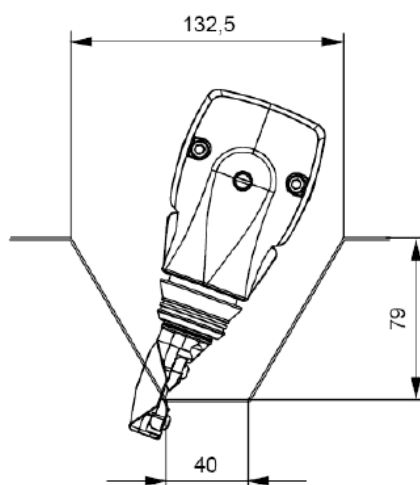
- **gyors és magas erőátvitel**
- magas szerszámélettartam
- a kiváló vágási minőség

**Ebbe a gépbe 3 szerszámfej tehető,
feladattól függően egy pillanat alatt cserélhető:**

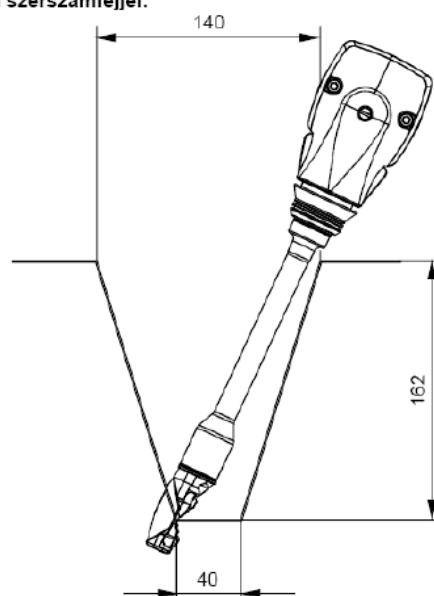
Szerszámfejválasztás:



Rövid szerszámfejjel:



Hosszú szerszámfejjel:



[mm]

TRUMPF N 200 (sík- és hullámlemezre)

MŰSZAKI ADATOK	
TRUMPF N 200 (2A1) kézi elektromos lemezvágó gép	
Maximális lemezvastagság:	
- acél 400 N/mm ² -ig	2,0 mm
- acél 600 N/mm ² -ig	1,5 mm
- acél 800 N/mm ² -ig	1,0 mm
- alumínium 250 N/mm ² -ig	2,5 mm
Munkasebesség	1,7 m/perc
Kezdő furatátmérő belső kivágásnál	17 mm
Legkisebb sugár íves kivágásnál	4 mm
Motorteljesítmény	550 W
Vágási szélesség	8 mm
Löketszám névleges terhelésnél	1450 /perc
Tömege	1,8 kg



MŰSZAKI ADATOK	
TRUMPF N 200 (2A5) kézi akkus lemezvágó gép	
Maximális lemezvastagság:	
- acél 400 N/mm ² -ig	2,0 mm
- acél 600 N/mm ² -ig	1,5 mm
- acél 800 N/mm ² -ig	1,0 mm
- alumínium 250 N/mm ² -ig	2,5 mm
Munkasebesség	1,6 m/perc
Kezdő furatátmérő belső kivágásnál	17 mm
Legkisebb sugár íves kivágásnál	4 mm
Feszültség	18 V
Vágási szélesség	8 mm
Löketszám névleges terhelésnél	1380 /perc
Tömege	2,2 kg



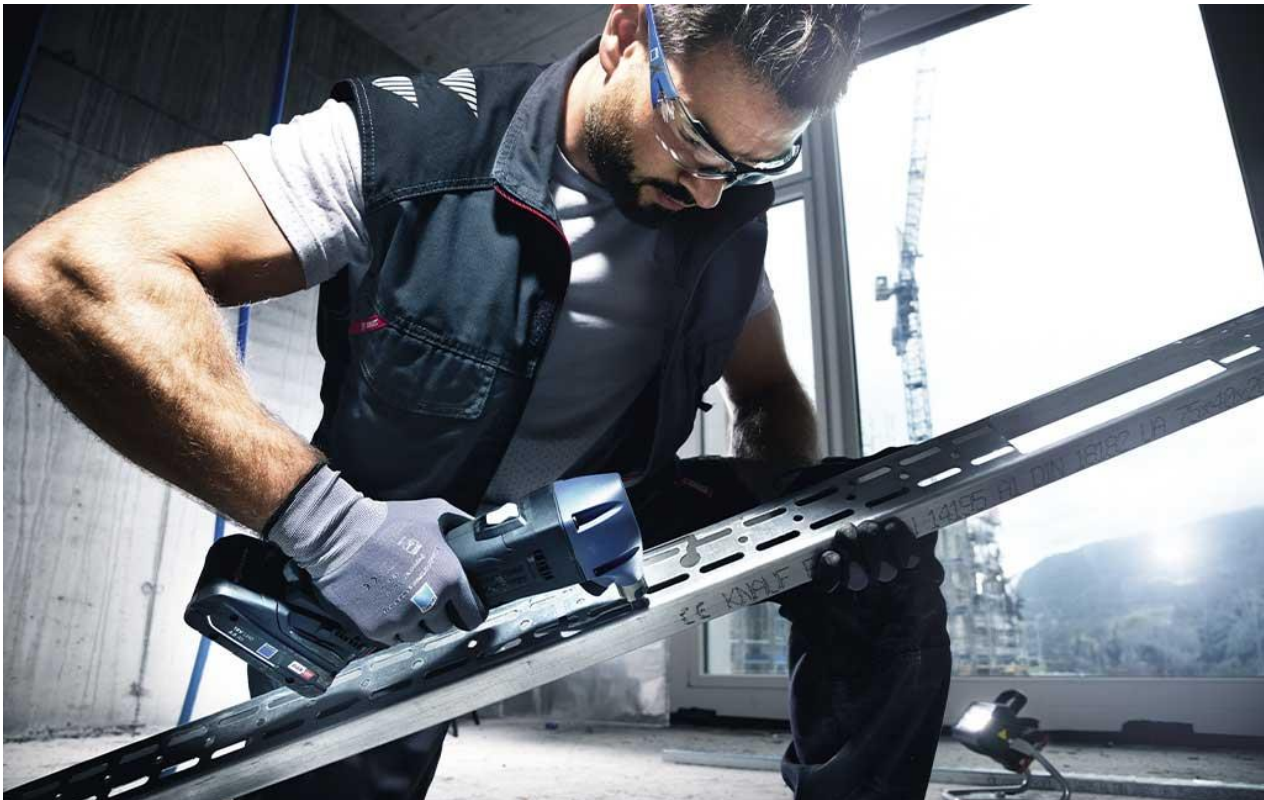


TRUMPF N 200



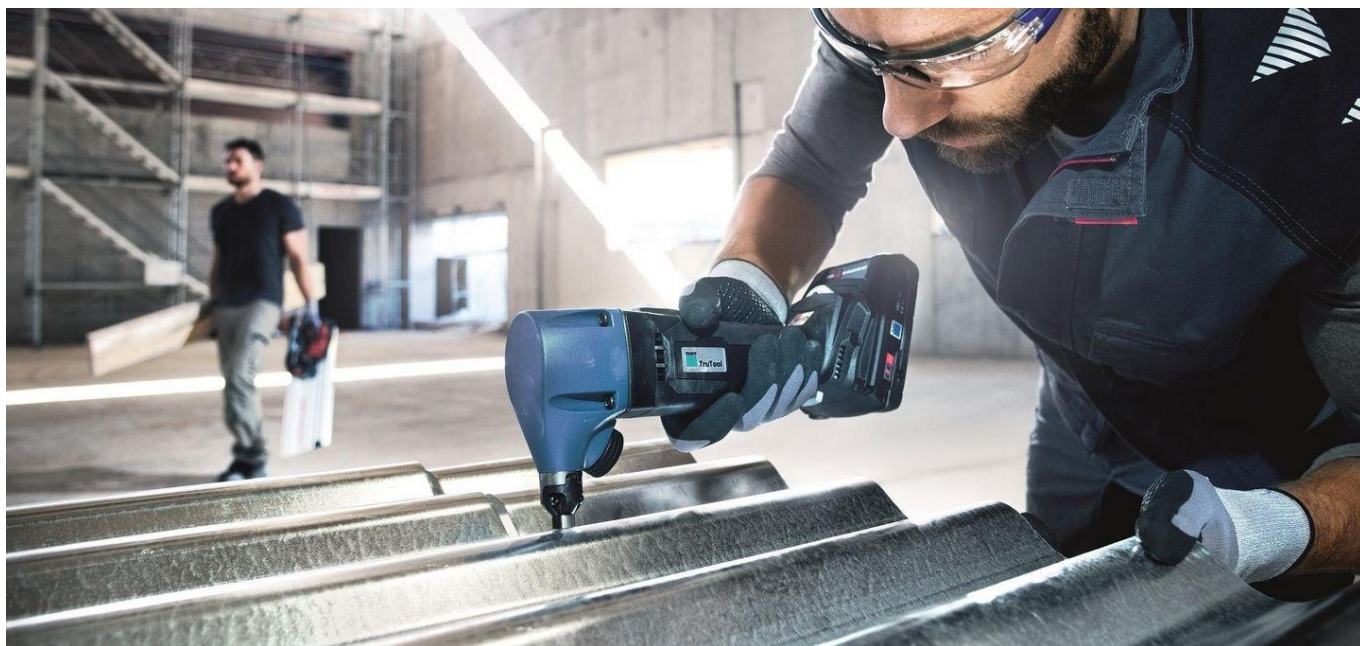
FŐ ALKALMAZÁSI TERÜLETEK

- légtéchnika
- tartályépítés/szétbontás
- karosszéria
- bádigos munkák, illesztési feladatok, recycling, elektromos kapcsolószekrények...





TRUMPF N 200



TRUMPF N 200



TRUMPF PN 200 profilnibbler (elsősorban hullám- és trapézlemezre)

MŰSZAKI ADATOK	
TRUMPF PN 200 (2A1) kézi elektromos lemezvágó gép	
Maximális lemezvastagság:	
- acél 400 N/mm ² -ig	2,0 mm
- acél 600 N/mm ² -ig	1,5 mm
- acél 800 N/mm ² -ig	1,0 mm
- alumínium 250 N/mm ² -ig	3,0 mm
Munkasebesség	2,1 m/perc
Kezdő furatátmérő belső kivágásnál	24 mm
Legkisebb sugár íves kivágásnál	50 mm
Motorteljesítmény	550 W
Vágási szélesség	5 mm
Löketszám névleges terhelésnél	1500 /perc
Tömege	1,8 kg



MŰSZAKI ADATOK	
TRUMPF PN 200 (2A5) kézi akkus lemezvágó gép	
Maximális lemezvastagság:	
- acél 400 N/mm ² -ig	2,0 mm
- acél 600 N/mm ² -ig	1,5 mm
- acél 800 N/mm ² -ig	1,0 mm
- alumínium 250 N/mm ² -ig	3,0 mm
Munkasebesség	1,6 m/perc
Kezdő furatátmérő belső kivágásnál	24 mm
Legkisebb sugár íves kivágásnál	50 mm
Feszültség	18 V
Vágási szélesség	5 mm
Löketszám névleges terhelésnél	1530 /perc
Tömege	2,2 kg





TRUMPF PN 200





TRUMPF PN 200





TRUMPF PN 200



TRUMPF PN 200



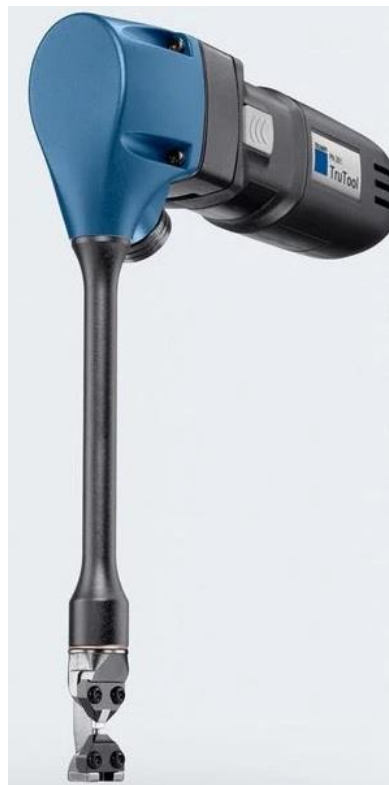


TRUMPF PN 200



TRUMPF PN 201 profilnibbler (elsősorban mélyebb trapézlemezre)

MŰSZAKI ADATOK	
TRUMPF PN 201 (2A1) kézi elektromos lemezvágó gép	
Maximális lemezvastagság:	
- acél 400 N/mm ² -ig	2,0 mm
- acél 600 N/mm ² -ig	1,5 mm
- acél 800 N/mm ² -ig	1,0 mm
- alumínium 250 N/mm ² -ig	3,0 mm
Munkasebesség	2,2 m/perc
Kezdő furatátmérő belső kivágásnál	24 mm
Legkisebb sugár íves kivágásnál	50 mm
Motorteljesítmény	550 W
Vágási szélesség	5 mm
Löketszám névleges terhelésnél	1500 /perc
Tömege	2 kg



MŰSZAKI ADATOK	
TRUMPF PN 201 (2A5) kézi akkus lemezvágó gép	
Maximális lemezvastagság:	
- acél 400 N/mm ² -ig	2,0 mm
- acél 600 N/mm ² -ig	1,5 mm
- acél 800 N/mm ² -ig	1,0 mm
- alumínium 250 N/mm ² -ig	3,0 mm
Munkasebesség	1,6 m/perc
Kezdő furatátmérő belső kivágásnál	24 mm
Legkisebb sugár íves kivágásnál	50 mm
Feszültség	18 V
Vágási szélesség	5 mm
Löketszám névleges terhelésnél	1530 /perc
Tömege	2,2 kg



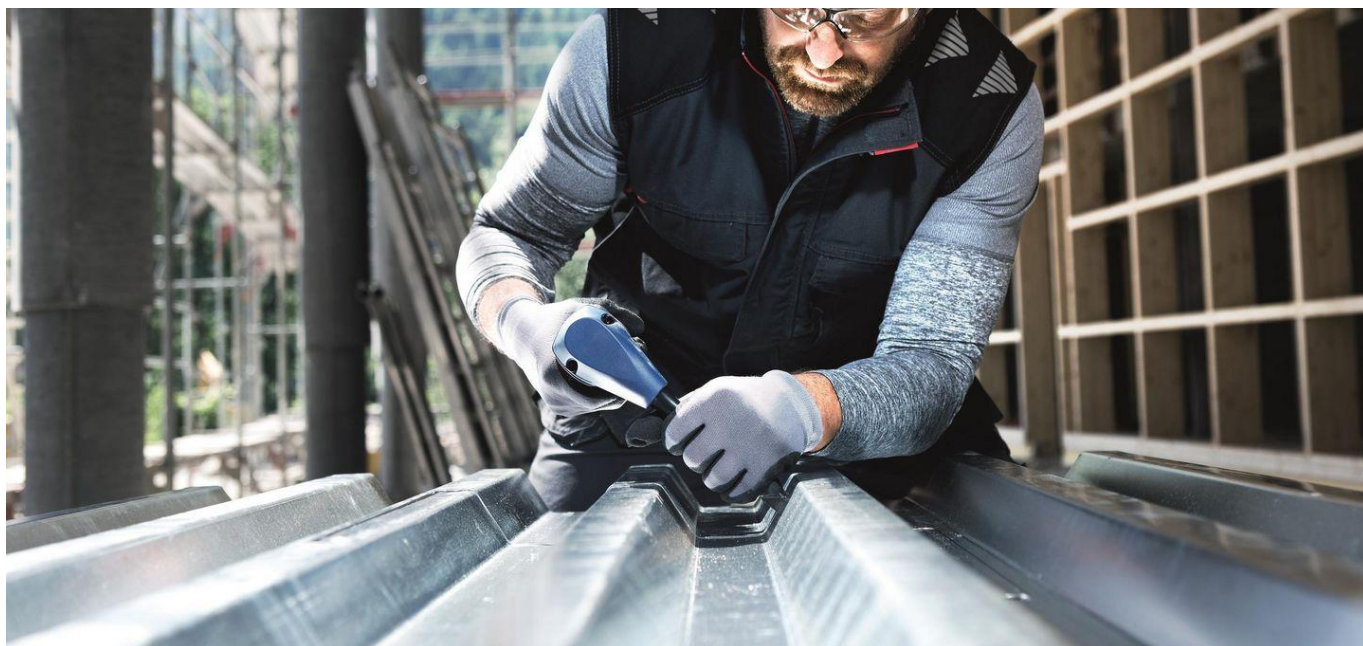
TRUMPF PN 201 profilnibbler

Mélyebb trapézlemezek vágása





TRUMPF PN 201 profilnibbler





TRUMPF PN 201 profilnibbler



1990 óta képviseljük a svájci TRUMPF gyárat, nagy raktárkészletünk van gépekből, alkatrészekből, szakképzett dolgozóink vannak és a szervizelést is itt, mi magunk végezzük. Állunk rendelkezésére !

ARLI Magyarország Kft. - TRUMPF Magyar Képviselő, Importőr, Forgalmazó és Szakszervíz
1033 Budapest, Huszti út 35.
Telefon: (06-1) 453-3713
Email: arli@arli.hu
Internet: www.ARLI.hu