

# TRUMPF kézi elektromos rezgőolló (nibbler)

## N 500



**Az egyetlen Nibbler a teljesítménykategóriájában, amely 90 fokban hajlított lemezeket képes vágni 5 mm acéllemez vastagságig (szalagkorlát, tartály).**

5 mm összlemezvastagságú acéllemezek csavarodásmentes vágására alkalmazható.

- elektromos **fordulatszám szabályzó** (alkalmazkodik az anyaghoz és a vágási feladathoz) 1700 W-os motorral
- **forgácsgyűjtő** zsák van hozzá
- a szerszám egyszerűen és könnyen **3 irányban pozícionálható**
- béléscsere szerszám nélkül
- felhasználóbarát - kézhezálló fogantyú

### MAGAS GÉP és SZERSZÁM ÉLETTARTAM

- a motor integrált elektromos túlterhelés elleni védelemmel ellátott
- vágás után **nem csavarodik el a vágási szél** - egyenes vágás a széleknél, hegesztési varratoknál és dupla lemezeknél is !

### SZERSZÁMKIVÁLASZTÁS

- a béléscsere **3,2 mm-ig nagyszilárdságú anyagokra is jó**
- 3-5 mm között egy béléscsere áll rendelkezésre acélra

### SZERSZÁMKIVÁLASZTÁS ELŐNYEI

- jelentősen kevesebb sorja
- a gép a vágási résben visszavezethető
- **magas élettartam** a nagyszilárdságú anyagok esetén is
- a matricának köszönhetően kevesebb benyomódás a lemez alsó oldalán

### ÚJ SZERSZÁMSZETT

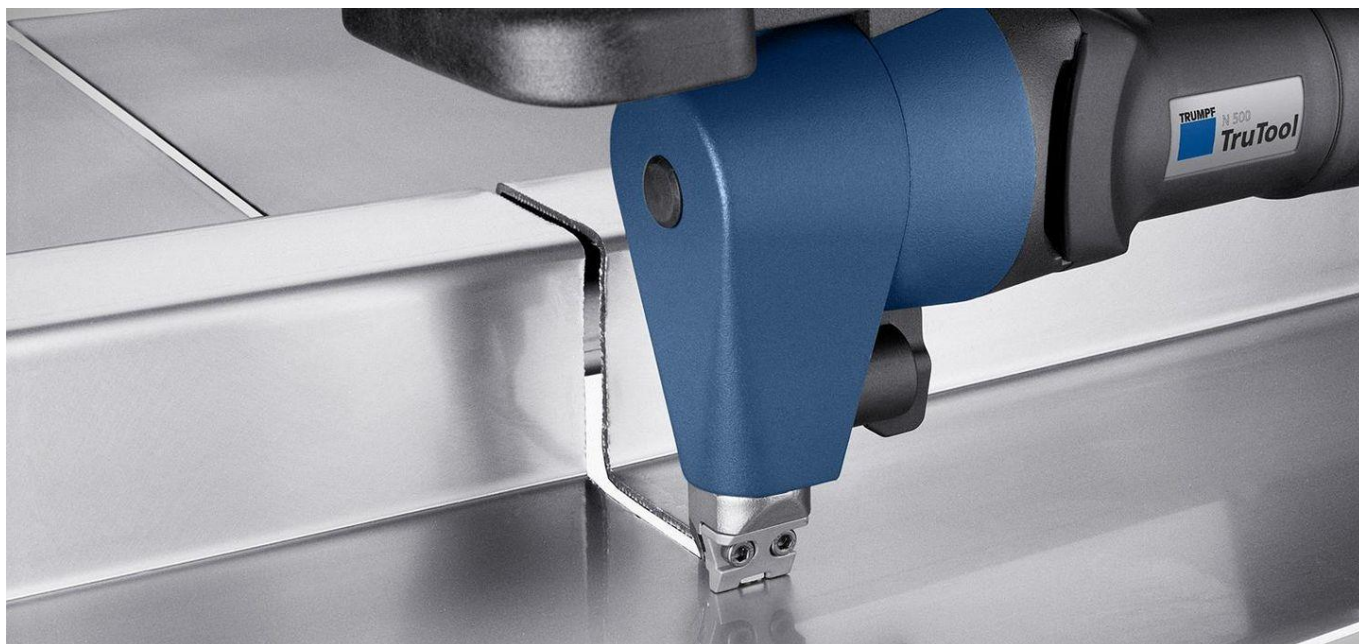
- a speciális szerszámoknak köszönhetően lényegesen **kevesebb sorjaképződés**, így kevesebb utómunka szükséges
- könnyű **manőverezési** lehetőség
- kevesebb nyom a munkadarabon
- jelentős szerszámélettartam növekedés



Vágás kijelölés vagy sablon után is

- **vágás után nem csavarodik el a vágási szél**

**a sablon min. 5 mm magas legyen és kontúrja min. 8,5 mm távolságra legyen a kivágandó vágási vonaltól (a 41 mm-es legkisebb kivágási sugárra figyeljünk)**



| <b>MŰSZAKI ADATOK</b>                                   |               |
|---------------------------------------------------------|---------------|
| <b>TRUMPF N 500 (3A1) kézi elektromos lemezvágó gép</b> |               |
| Maximális lemezvastagság:                               |               |
| - acél 400 N/mm <sup>2</sup> -ig                        | <b>5,0 mm</b> |
| - acél 600 N/mm <sup>2</sup> -ig                        | 3,2 mm        |
| - acél 800 N/mm <sup>2</sup> -ig                        | 2,5 mm        |
| - alumínium 250 N/mm <sup>2</sup> -ig                   | 7,0 mm        |
| Munkasebesség                                           | 1,5 m/perc    |
| Kezdő furatátmérő belső kivágásnál                      | 41 mm         |
| Legkisebb sugár íves kivágásnál                         | 90 mm         |
| Motorteljesítmény                                       | 1700 W        |
| Vágási szélesség                                        | 8 mm          |
| Löketszám névleges terhelésnél                          | 820 /perc     |
| Tömege                                                  | 3,8 kg        |

## CSŐMEGMUNKÁLÁS

Eddig komoly gondot okozott olyan hosszabb (régi rozsdás) csövek elvágása, amelyekben vezetékek, kábelek futnak anélkül, hogy a kábel megsérülne.

Az eddigi eljárások (dekopírfűrész, körfűrész) igen veszélyesnek bizonyultak, hiszen gyakran elvágták a kábelt.

Megoldás: a TRUMPF N 500 gép, amely 5 mm csőfalvastagságig, illetve a TRUMPF N700 Nibbler 7 mm csőfalvastagságig 1,5 m/perc sebességgel dolgozik. A kivágott fémdarabok nem sértik a kábelt.

A kifejlesztett "profil-matricával" - anélkül, hogy a gép megakadna - már 5 mm-ig nemcsak profil (mint eddig), hanem már sima lemezek vágása is lehetséges. A profil-matrica használata jelentősen javítja a mozgékonytárgyat a cső mentén. A használat során a Nibblerhez tartozó profil-matricát a csőbe kell illeszteni, beemelni. Ezért a kábel és a csőfal között 40mm távolság szükséges (hogy a matrica beférjen).

A fejlesztéseknek köszönhetően ma már a matricatartó integrált tömítéssel rendelkezik, ezáltal nem kell pótlólagos alkatrész többé. (ez a TRUMPF N 350-ekre is igaz) és javult a matricatartó pozícionálása.





## TRUMPF N 500



### FŐ ALKALMAZÁSI TERÜLETEK

- légtechnika
- tartályépítés/szétbontás
- mélyhúzott lemezek megmunkálása
- vegyi berendezések szétbontása
- karosszéria és bádogos munkák
- illesztési feladatok, recycling



1990 óta képviseljük a svájci TRUMPF gyárat, nagy raktárkészletünk van gépekből, alkatrészekből, szakképzett dolgozóink vannak és a szervizelést is itt, mi magunk végezzük. Állunk rendelkezésére !

