



TRUMPF TKA 700 kézi elektromos élmegmunkáló gép



A svájci TRUMPF gyár 2021-re kifejlesztette, majd egy hosszú és gondos tesztfázis után elérhetővé tette az új TRUMPF TKA 700-as modellt, amely a jól ismert TKA 500 továbbfejlesztése.

Ez a kézi elektromos élmegmunkáló gép, amely csövek, táblalemezek, íves kivágások utáni sorjázásra, adott szögben vagy ívben (R2,R3,R4) történő élképzésre (pl. hegesztésre vagy bevonatolásra) alkalmas.

Az új fejlesztéssel két munkamenetben 7mm letörési hossz érhető el !

A választott szerszámfej garantálja a pontos letörési szöget, mivel vezetőtányér és a vezetőgörgő gondoskodik a skálán könnyen és pontosan beállítható értékekről.

Erős motorjának és ergonómikus fogantyújának köszönhetően stabil gépvezetést és precíz megmunkálást garantál.

A látható éleket kiváló felületminőséggel, korrozóvédelmi és esztétikus szempontból is hatékonyan munkálják meg. **Nincs szikra! Nincs oxidáció a felületen!**

TRUMPF TKA 700



TRUMPF TKA 700 felépítése

ergonómikus, kézhezálló fogantyú,
stabil gépvezetés, csekély

1700 Wattos erős,
strapabíró motor



egy karral oldható/rögzíthető egy mozdulattal a szerszámfej
és a tárcsával fokozatmentesen beállítható a pontos letörési
magasság (szerszámmentes, gyors, egyszerű, pontos)

A gép és szerszámfej kialakításnak köszönhetően állandó magas megmunkálási minőség – semmiféle utómunka nem szükséges a felületen.

Szerszámfejek:

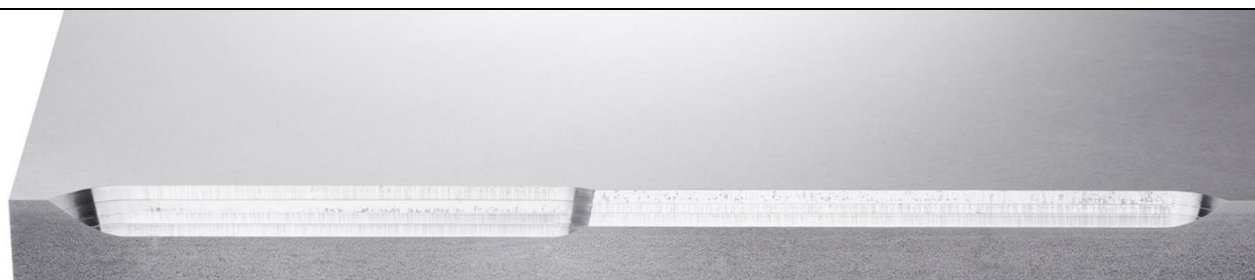
- standard: 30, 45, 60 fokos; spec. 15, 20, 25, 35, 40, 50, 55 fokos szerszámfej
- íves megmunkáláshoz rádiusz szerszámfej, amibe R2, R3, vagy R4 mm váltólapka tehető
- 0 fokos megmunkáláshoz speciális fej (vágott anyag szélét simítja le)
- sarkos hegesztési varrat lekerekítése R2 és R4-ben

További főbb előnyök:

- sorjamentes, tökéletes felület az eredmény !
- pormentes
- nincs szikra és hőképződés, így nincs oxidációveszély sincs a felületen
- mindig pontosan a beállított értékeknek megfelelő eredményt kapunk
- a fogantyúnak köszönhetően stabil gépvezetés, csekély vibráció
- egy biztonsági kuplungszerkezet védi a gépet egy esetleges túlterhelés/fejblokkolás esetén



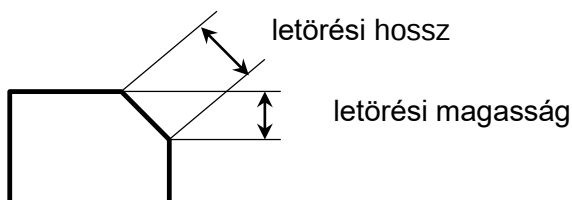
Letörési hossz 5 mm egy munkamenetben, 5mm felett 2.munkamenet szükséges.



2. munkafázis
(5 – 7 mm letörési hosszig)

1.munkafázis
(5mm letörési hosszig)

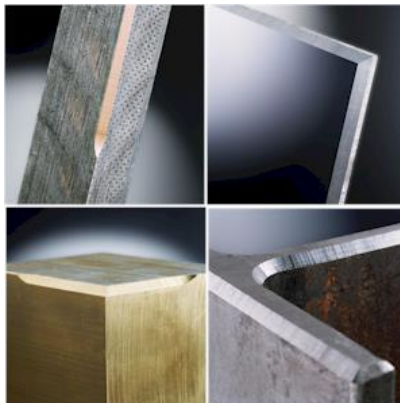
Műszaki adatok - TRUMPF TKA700



TRUMPF TKA 700 élmegmunkáló gép	max. letörési magasság	max. letörési hossz	max. letörési magasság	max. letörési hossz	max. letörési magasság	max. letörési hossz
Anyagok Rm (szakítószilárdság)	30 fokon		45 fokon		60 fokon	
- acél 400 N / mm ² -ig	6,1 mm	7 mm	4,9 mm	7 mm	3,5 mm	7 mm
- acél 600 N / mm ² -ig	3,1 mm	3,7 mm	2,5 mm	3,7 mm	1,8 mm	3,7 mm
- acél 800 N / mm ² -ig	1,8 mm	2,3 mm	1,6 mm	2,3 mm	1,1 mm	2,3 mm
- alumínium 250 N / mm ² -ig	6,5 mm	10 mm	6,4 mm	10 mm	5 mm	10 mm
Legkisebb lemezvastagság	1,5 mm + a letörési magasság / vagy rádiusz					
Legkisebb belső sugár	18 mm					
Legkisebb furat Ø	Ø 35 mm					
Motor névleges teljesítménye	1700 Watt					
Löketszám névleges terhelésnél	6700 / perc					
Megmunkálási sebesség	4 m / perc					
Tömege (fogantyúval, kábel nélkül)	3,9 kg					

MEGMUNKÁLHATÓ ANYAGOK

- acél
- krómacél
- műanyag
- alumínium és ötvözetek
- inox
- sárgaréz
- vörösréz
- plexiüveg
- PVC

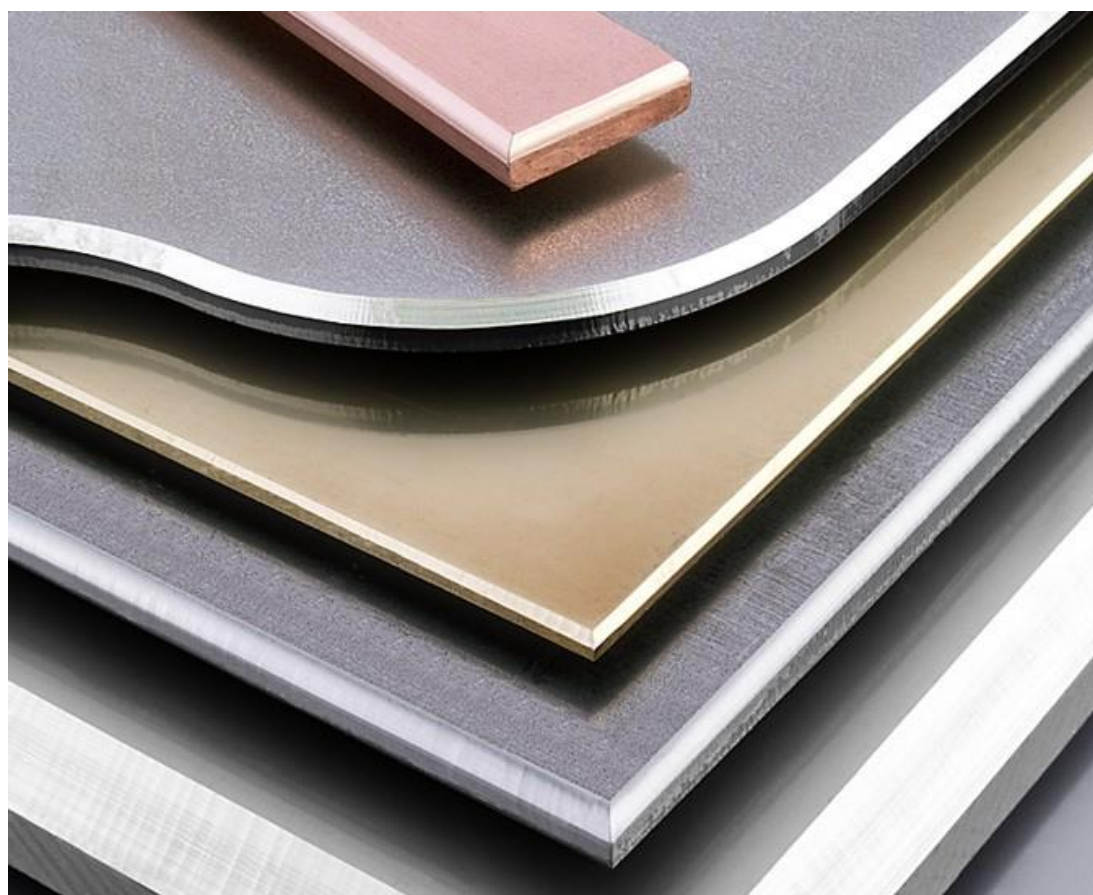


kiváló felületminőség





TRUMPF TKA gép



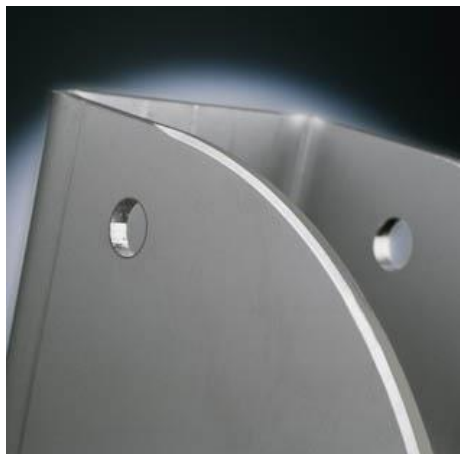


kézhezálló, biztos gépvezetés

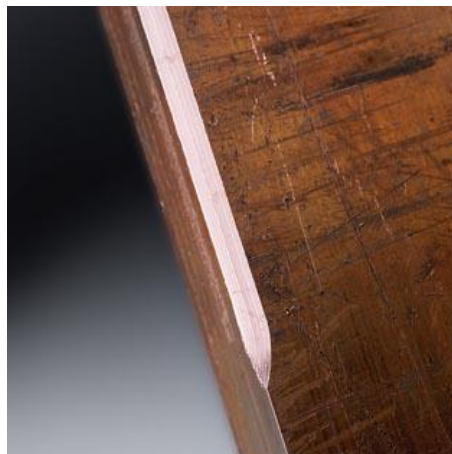


Megmunkálható anyagok

inox



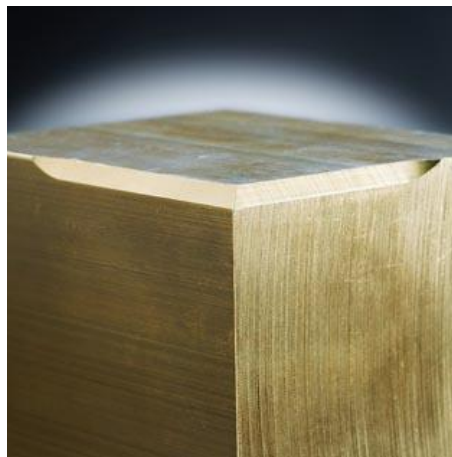
vörösréz



plexiüveg



réz



PVC



bronz

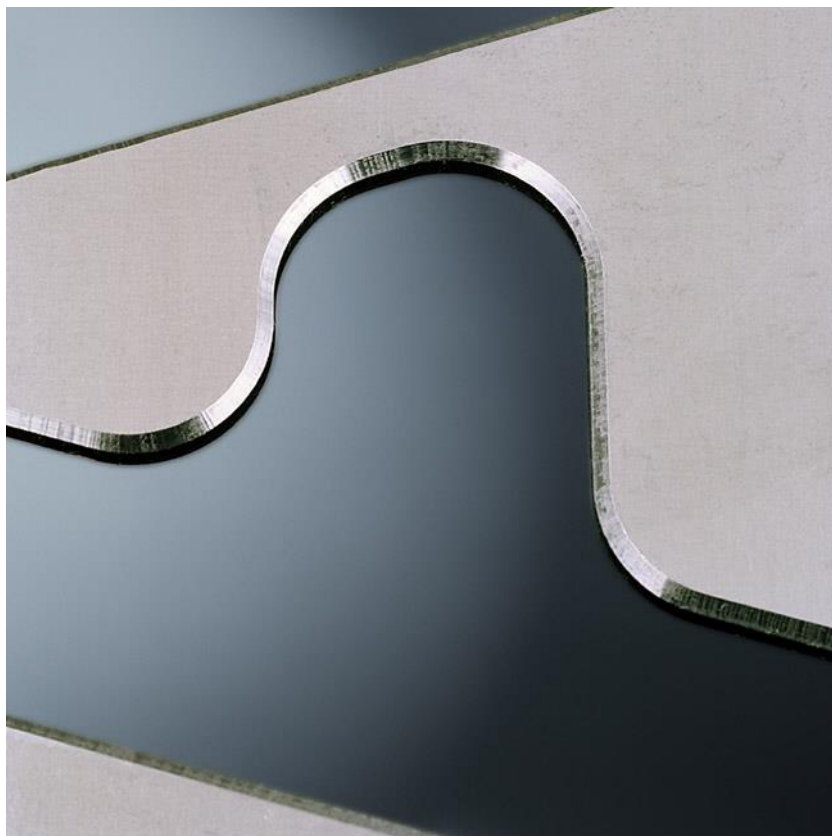


műanyag



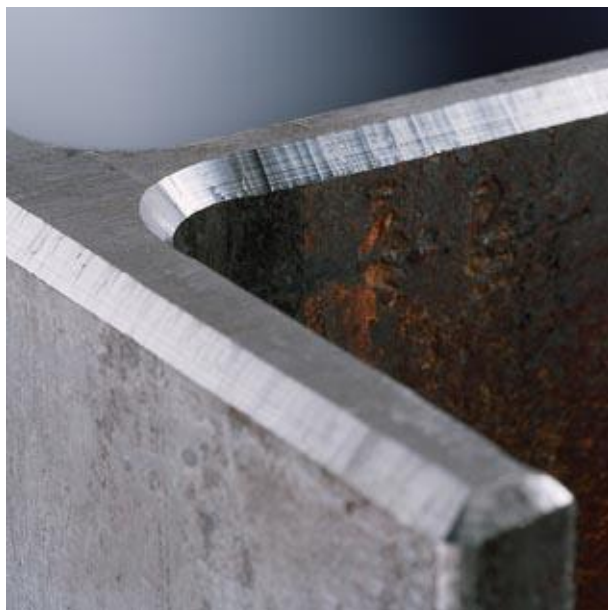
Továbbá:

- krómacél
- alumínium és ötvözetek



kiváló felületminőség – pontos, egyenletes, oxidmentes







csőmegmunkálás





Hegesztési varratok megmunkálása

A TRUMPF kifejlesztett egy speciális szerszámfejet, amellyel sarkos **hegesztési varratokat** tudunk ívesen lekerekíteni R2 ill. R4 sugárral.

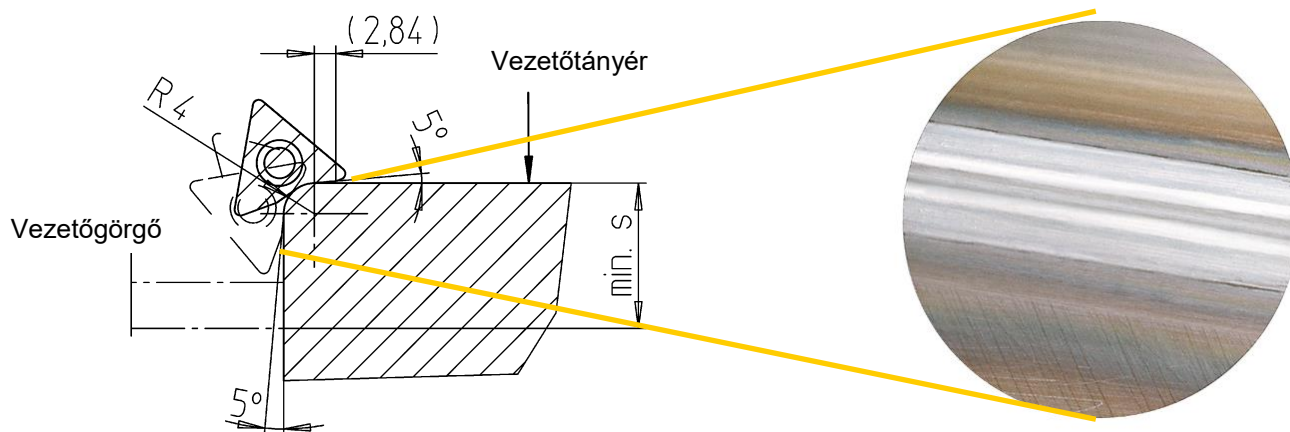


A felület a TRUMPF TKA gépeknél megszokott teljesen sima, tökéletesen egyenletes (vezetőgörgőnek köszönhetően), semmiféle utómunkát nem igénylő eredményt kapunk. Ráadásul mindezt gyorsan, felhasználóbarát módon.

Sarkos hegesztési varrat lekerekítésére kétféle szerszámfej választható:

R=2 (az „s” érték az ábrán kb.: 1,5mm – 2,5mm)

R=4 (az „s” érték az ábrán kb.: 2,5mm – 5,0mm)



Ezt a szerszámfejet ennél a felhasználásnál védősáncsal javasoljuk használni:



A szerszámfejet könnyen és gyorsan cserélhetjük.





Ez a géptípus egy nagyon jól bevált, gyors megtérülési idejű (ügyfelek tapasztalata szerint 2 hónap) strapabíró gép. Nagyon sok feladatra alkalmas, számos szerszámfejjel, kiegészítővel felruházható későbbiekben is. Nagyon felgyorsul a gyártás és precíz, szép felületet kapunk.

Garancia a gépre 5 év !

1990 óta képviseljük a svájci TRUMPF gyárat, nagy raktárkészletünk van gépekből, alkatrészekből, szakképzett dolgozóink vannak és a szervizelést is itt, mi magunk végezzük. Állunk rendelkezésére !

ARLI Magyarország Kft.

- TRUMPF közvetlen gyári képviselő, importőr, forgalmazó, szakszervíz – immár 1990 óta !

Iroda és szakszervíz:

1033 Budapest, Huszti út 35.

Telefon: 06-1-453-3713

Email: arli@arli.hu
