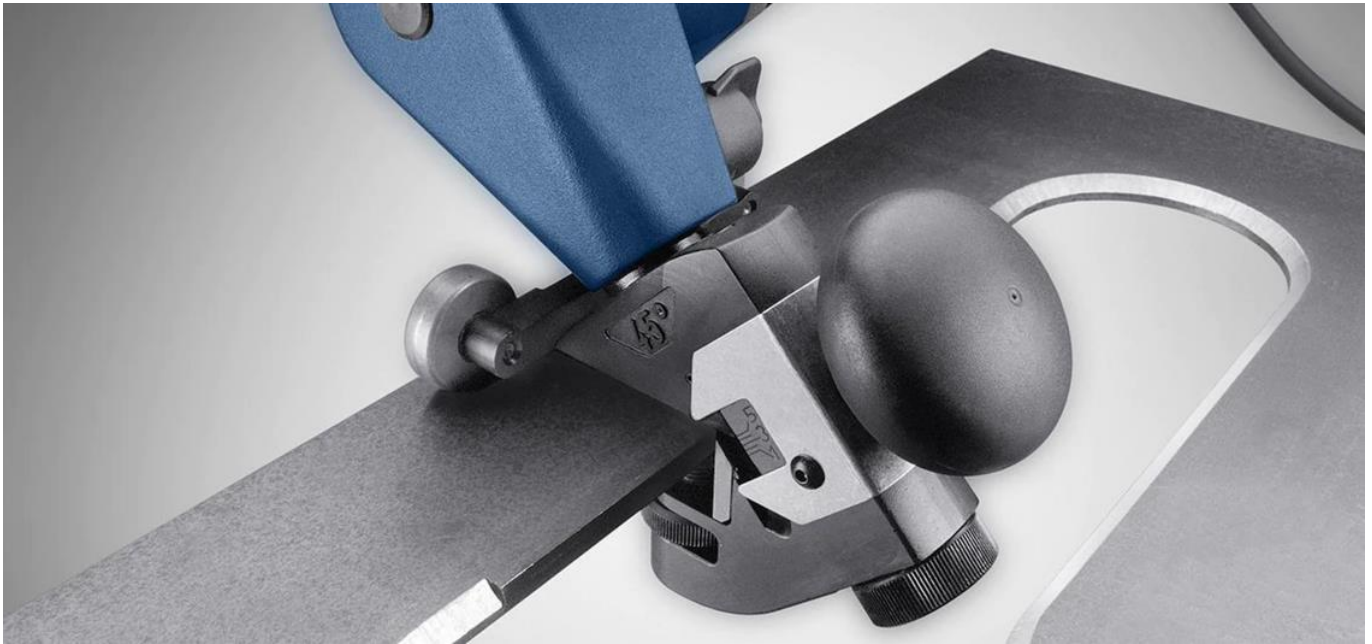


TRUMPF TKF 700 kézi elektromos hegesztési élképző



A hegesztési éleket sajnos gyakran környezetterhelő eljárásokkal készítik. A korrodált, rozsdás vagy bevonatos anyagokat csiszolással történő megmunkálásakor szikrák, gázok, füst, stb. káros anyagok kibocsátása keletkezik.

Ezen környezet- és egészségkárosító hátrányok kiküszöbölésére szolgál a TRUMPF-elv a hegesztési élképzésben.

Ezen eljárással egyenletes, oxidmentes, fémesen fényes: K, V, X és Y hegesztési élek képezhetők – megbízhatóan és gyorsan – NINCS SZIKRA ÉS HŐKÉPZŐDÉS (oxidmentes) !!!

A TRUMPF TKF hegesztési élképző gépek az alábbi felhasználásokra alkalmasak:

- valamennyi gáz és elektromos ömlesztő hegesztésnél használatos K-, V-, X- és Y-formájú **hegesztési élek előkészítésére** különböző, fokozatmentesen állítható letörési szögekkel és fokozatmentesen állítható letörési hosszakkal
- egyenes és íves élek képzésére
- **a szerszámfej 3 különböző irányba elforgatható**
- többször utánélezhető, 2 vágóélű szűrőkések (nagyszilárdságú anyagokra krómacél kés)
- a gyors szerszámcsereinek köszönhetően minimális az állásidő és a hosszú élettartamú szerszámok gazdaságos munkát biztosítanak
- krómacél és hasonló **nagyszilárdságú anyagok megmunkálására**
- mindkét irányban történő élképzésre, mely a munkadarab bármely pontján elkezdhető és befejezhető
- munkapadra is felrögzíthetőek
- gyorsan és egyszerűen beállítható a különböző lemezvastagságokra
- adott feladatnak megfelelően függőleges, vízszintes vagy fejjel lefelé történő használat
- **egyenes és íves munkadarabok, valamint csövek egyaránt megmunkálhatók**
- nagyméretű munkadarabok élképzésére, ahol a hegesztési élképzőt kéziszerszámként használjuk, valamint kisebb munkadarabok megmunkálására, ahol a hegesztési élképzőt állványra szerelve használjuk



TRUMPF hegesztési élképző / élmegmunkáló gépek

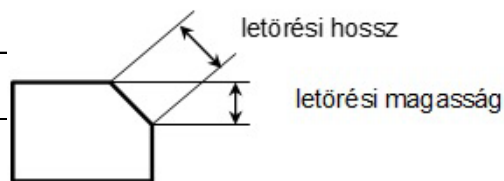
TRUMPF gyökölés
oxidmentes és fémesen fényes hegesztési élek



egy munkamenetben...

Műszaki adatok:

TRUMPF TKF 700 hegesztési élképző gép	max. letörési magasság	max. letörési hossz	max. letörési magasság	max. letörési hossz	max. letörési magasság	max. letörési hossz
Anyagok Rm (szakítószilárdság)	30 fokon		37,5 fokon		45 fokon	
- acél 400 N / mm ² -ig	6 mm	7 mm	5,5 mm	7 mm	5 mm	7 mm
- acél 600 N / mm ² -ig	5 mm	5,7 mm	4,5 mm	5,7 mm	4 mm	5,7 mm
- acél 800 N / mm ² -ig	3,5 mm	4 mm	3 mm	4 mm	3 mm	4 mm
Lemezvastagság	1 - 20 mm					
Legkisebb belső sugár	40 mm					
Legkisebb belső átmérő csőnél	80 mm					
Motor névleges teljesítménye	1700 Watt					
Löketszám névleges terhelésnél	815 / perc					
Megmunkálási sebesség	1,5 m / perc					
Tömege (fogantyúval, kábel nélkül)	5,3 kg					

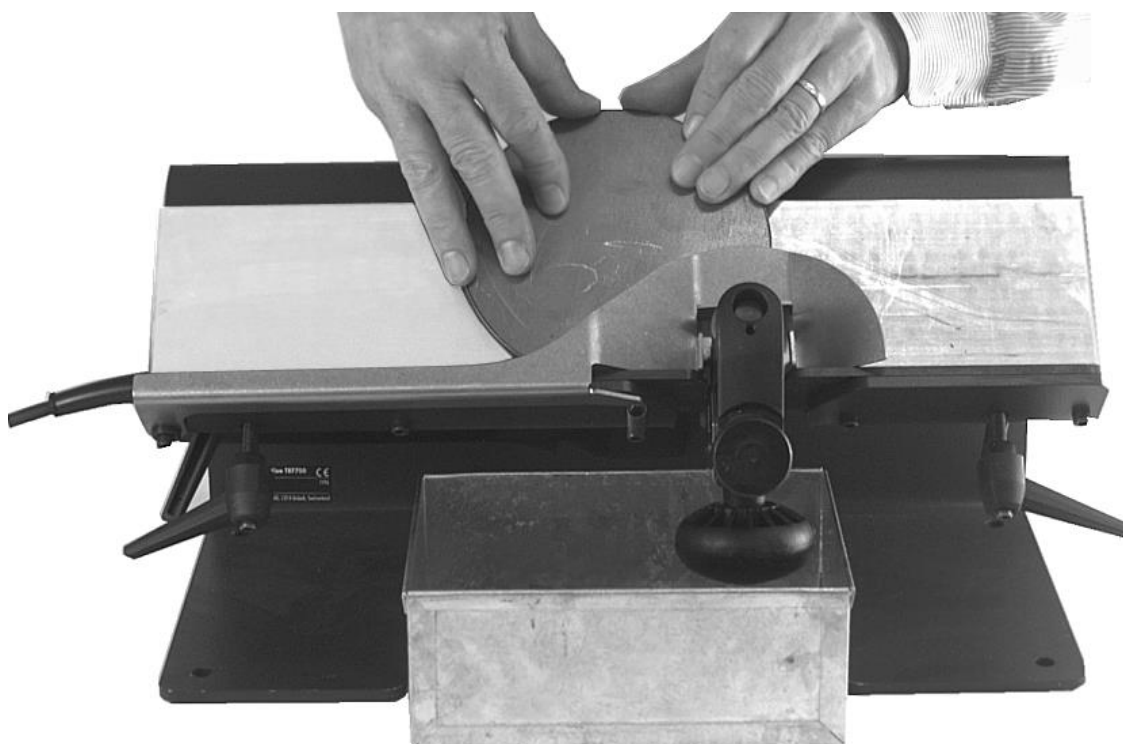
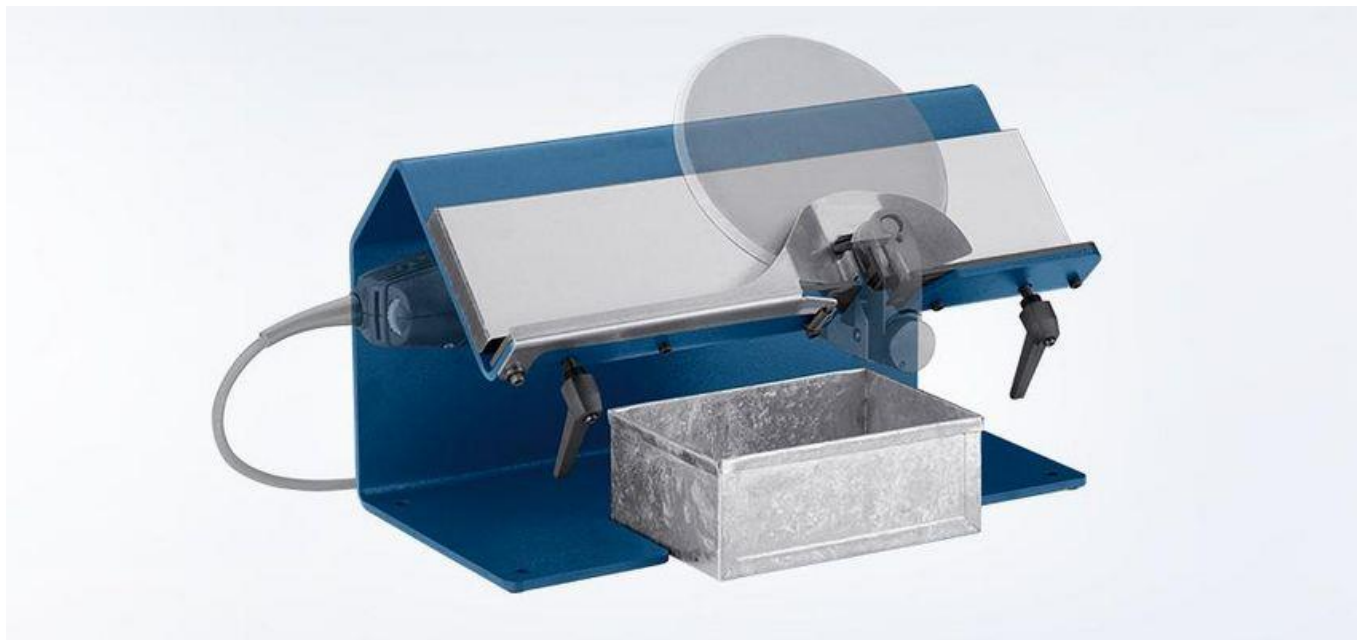


Főbb felhasználási területek:

- lakatosipar
- acélipar
- vagongyártás
- csövek megmunkálására kifejezetten ajánlott
- gépipar, autóipar
- tartálygyártás, csőmegmunkálás
- hajóipar

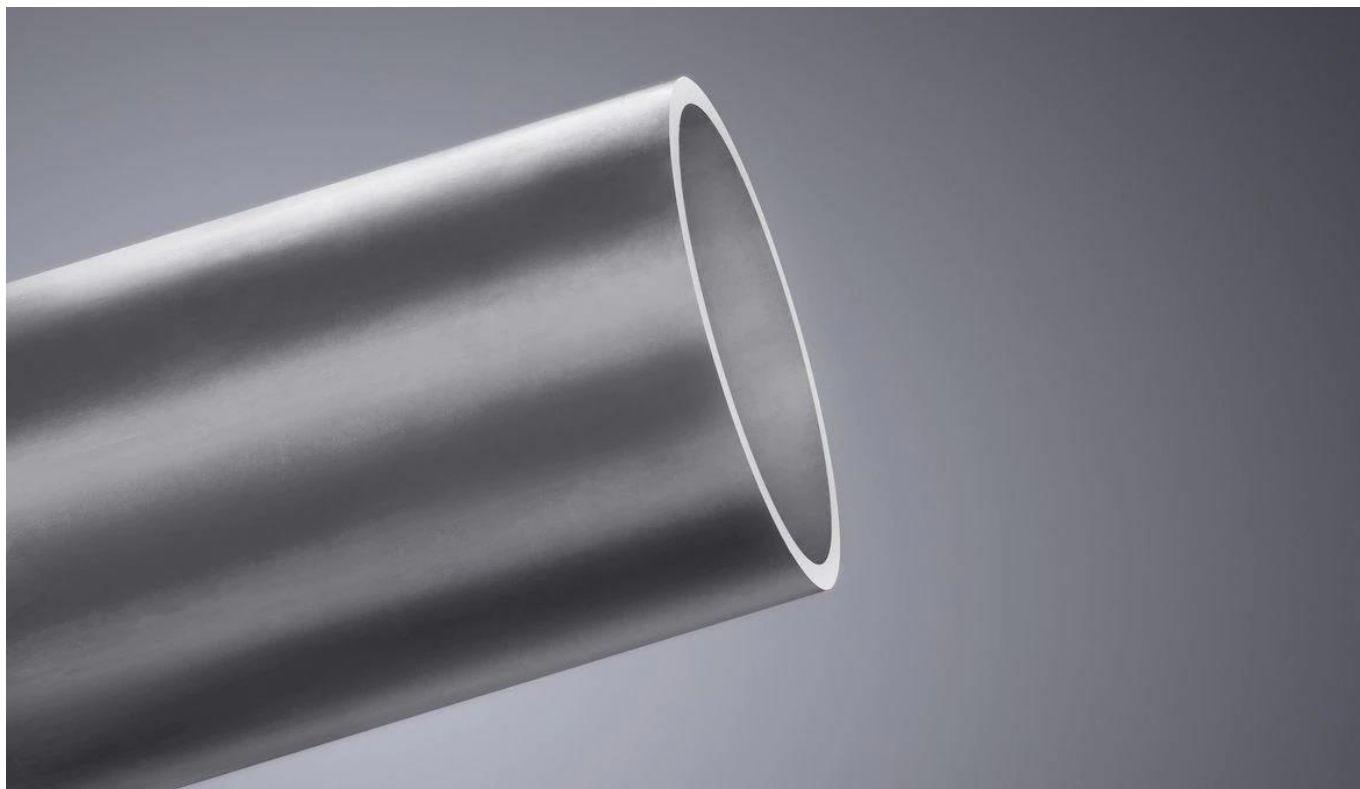
TRUMPF TKF 700 hegesztési élképző / élmegmunkáló gép

Kisebb munkadarabok esetén érdemes a gépet a TRUMPF munkaállványba befogni és a munkadarabot vezetni rajta.





TRUMPF TKF 700 hegesztési élképző / élmegmunkáló gép





TRUMPF TKF 700 hegesztési élképző / élmegmunkáló gép





TRUMPF TKF 700 hegesztési élképző / élmegmunkáló gép



1990 óta képviseljük a svájci TRUMPF gyárat, nagy raktárkészletünk van gépekből, alkatrészekből, szakképzett dolgozóink vannak és a szervízelést is itt, mi magunk végezzük. Állunk rendelkezésére !